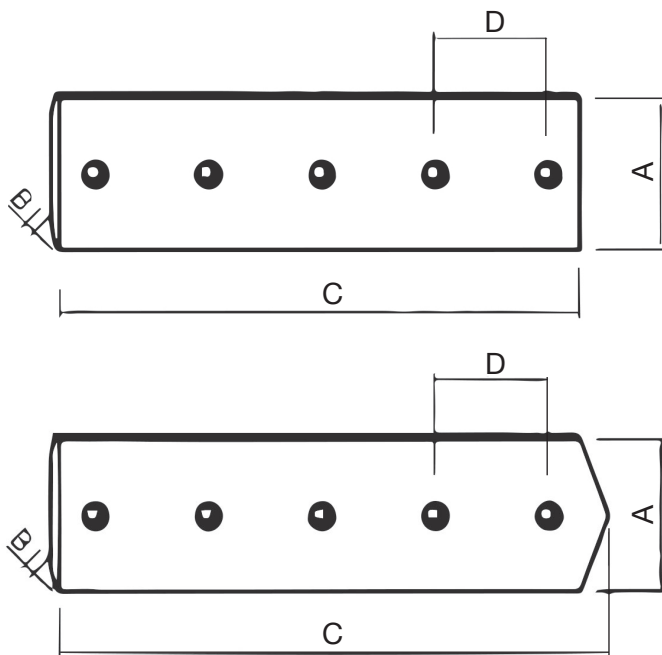


## Planiermesser / Cutting edges for bulldozer



### Planiermesser

- Aus warmgewalztem, hochverschleißfestem Borstahl, gehärtet auf ca. 500 HB

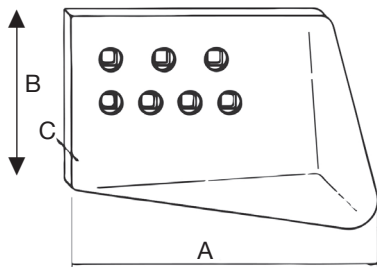
### Cutting edges for bulldozer

- Made of hot rolled Boron steel, hardened to approx. 500 HB

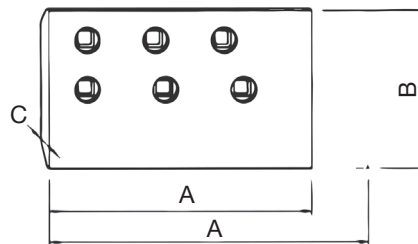
Abmessungen (mm) Dimensions (mm)				Gewicht Weight KG	Bohr- löcher Holes	Ref.-Nr. Ref.-No.	Modell Model	VeRotool-Bestell-Nr VeRotool-No.
A	B	C	Ø bolt (")					
150	16	760	5/8	13,3	5	12F-70-31251	D31, D37, D39, D41	600.12F-70-31251
150	16	914	5/8	16,0	6	12F-70-31261	D31, D37, D39, D41	600.12F-70-31261
200	20	760	3/4	22,0	5	12Y-72-11220	D51EX/PX22	600.12Y-72-11220
200	20	914	3/4	26,5	6	12Y-72-11230	D51EX/PX22	600.12Y-72-11230
200	20	1429	3/4	41,5	10	13G-72-61410	D61, D63, D65	600.13G-72-61410
200	20	890	3/4	25,0	6	13G-72-61420	D61, D63, D65	600.13G-72-61420
200	20	760	3/4	22,0	5	13G-72-63250	D61, D65	600.13G-72-63250
200	20	940	3/4	25,5	6	14X-952-5180	D65EX/WX-16/17	600.14X-952-5180
200	20	400	3/4	9,3	3	14X-952-5190	D65EX/WX-16/17	600.14X-952-5190
200	20	400	3/4	9,3	3	14X-952-5210	D65EX/WX-16/17	600.14X-952-5210
200	20	1100	3/4	31,25	7	14X-952-5381	D65EX/WX-16/17	600.14X-952-5381
200	20	1656	3/4	48,0	11	14Y-71-11210	D60, D61, D63, D65	600.14Y-71-11210
200	20	1346	3/4	37,7	9	134-72-61410	D61, D68	600.134-72-61410
200	20	1255	3/4	35,1	8	134-72-61420	D61, D68	600.134-72-61420
200	20	1659	3/4	47,1	11	144-70-11131	D60, D65, D68	600.144-70-11131
250	25	1155	3/4	55,0	8	154-70-11314	D80, D85	600.154-70-11314

Weitere Planiermesser bis zu D375 Maschinen auf Anfrage / Further cutting edges up to D375 models on request

## Planier-Eckmesser / End bits for bulldozer



HC



STD

### Planier-Eckmesser

- Aus warmgewalztem, hochverschleißfestem Borstahl, gehärtet auf ca. 500 HB

### End bits for bulldozer

- Made of hot rolled Boron steel, hardened to approx. 500 HB

Abmessungen (mm) Dimensions (mm)				Typ Item	Gewicht Weight KG	Bohr- löcher Holes	Ref.-Nr. Ref.-No.	Modell Model	VeRotool-Bestell-Nr VeRotool-No.
A	B	C	Ø bolt (!)						
420	200	20	3/4	STD*	11,0	4	12Y-72-11210	D51EX/PX-22	600.12Y-72-11210
325	200	20	3/4	STD*	12,5	5	13F-Z27-1572/82	D60, D65	600.13F-Z27-1572/82
446	200	20	3/4	STD*	13,1	3	13G-72-63260	D61PX15/-23	600.13G-72-63260
520	200	25	3/4	STD*	9,0	5	14X-72-54251/351	D65PX/WX-16/17	600.14X-72-54251/351
480	200	38	3/4	HC**	26,8	7	14X-952-5550/60	D65PX/WX-16/17	600.14X-952-5550/60
420	200	20	3/4	STD*	12,0	5	14Y-71-11330/40	D60, D61, D65	600.14Y-71-11330/40
370	150	16	5/8	STD*	6,7	4	112-946-1510	D31, D37, D39, D41	600.112-946-1510
320	200	20	3/4	STD*	11,0	5	134-72-61450/60	D61EX/PX	600.134-72-61450/60
440	250	25	3/4	HC**	27,0	6	150-70-21346/56	D65, D80, D85	600.150-70-21346/56
546	250	35	7/8	HC**	36,9	7	175-71-22272/82	D61/D65/D85/D155	600.175-71-22272/82

\*STD: Standard-Eckmesser für Fein- und allgemeine Planierarbeiten / Standard type for finish and semi-finish dozing

\*\*HC: Verstärkte Eckmesser für abrasive Planierarbeiten / Hot Cupped Type for abrasive dozer applications

Weitere Planiermesser bis zu D375 Maschinen auf Anfrage / Further cutting edges up to D375 models on request