

5-Achs-Bearbeitungszentrum Modell VSC 50-7000 XTS

Verfahrwege vertikal

X-Verfahrweg	7000 mm (2 x 3200 mm)
Y-Verfahrweg	900 mm
Z-Verfahrweg	1000 mm

Vorschubantriebe

Eilganggeschwindigkeiten in X/Y-Achse	30 m/min
Eilganggeschwindigkeiten Z-Achse	25 m/min
Vorschubkraft in X,Y,Z-Achse	9000 N

Arbeitsspindel

Spindel	Einbaumotor wassergekühlt; $n_N = 1000$ U/min
Werkzeugaufnahme	SK 50 DIN 69871 A
Max. Leistung / Max. Moment bei 40% ED	56 kW / 540 Nm
Drehzahlreihe	30 – 4.000 U/min

Werkzeugwechsler XTS (eXtended Tool System)

Wechslerausführung	Seitlicher Wechsler mit selbstfahrendem Übergabedoppelgreifer
Anzahl der Plätze	30 Werkzeugplätze
Max. Werkzeugdurchmesser	110 mm / 180 mm bei freien Nachbarplätzen
Max. Werkzeuglänge / WZ-Wechselzeit	400 mm / 7 sec.

Genauigkeiten

Wiederholgenauigkeit / Positioniergenauigkeit	$\pm 0,005$ mm / $\pm 0,0015$ mm auf 1000 mm
---	--

Zerspanleistungen

Fräsen in St 60 max.	1200 cm ³ /min
Bohren in St 60 max.	Ø 50 mm
Gewinden in St 60 max.	M 39

Steuerung

CNC-Bahnsteuerung	Heidenhain iTNC 530
-------------------	---------------------

Gewicht / Abmessungen

Gewicht	52000 kg
Abmessungen Grundmaschine	11700 x 4350 x 4200 mm

Zubehör

- Innere Kühlmittelzufuhr bis 30 bar
- Elektronisches Handrad
- Späneförderer, Auswurf rechts
- Messtaster Renishaw RMP 60
- Handspülpistolen